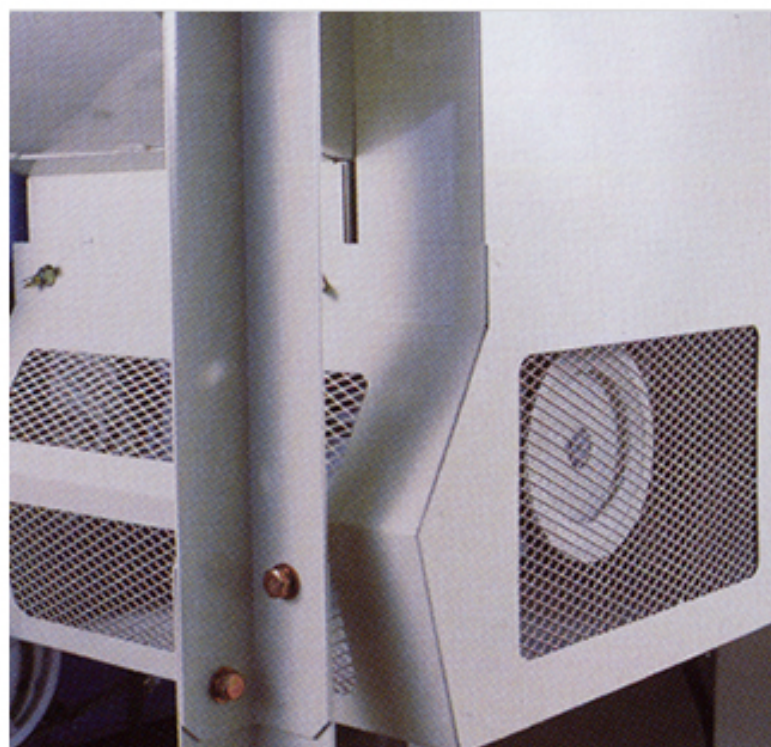


アートメタル・ハイアート

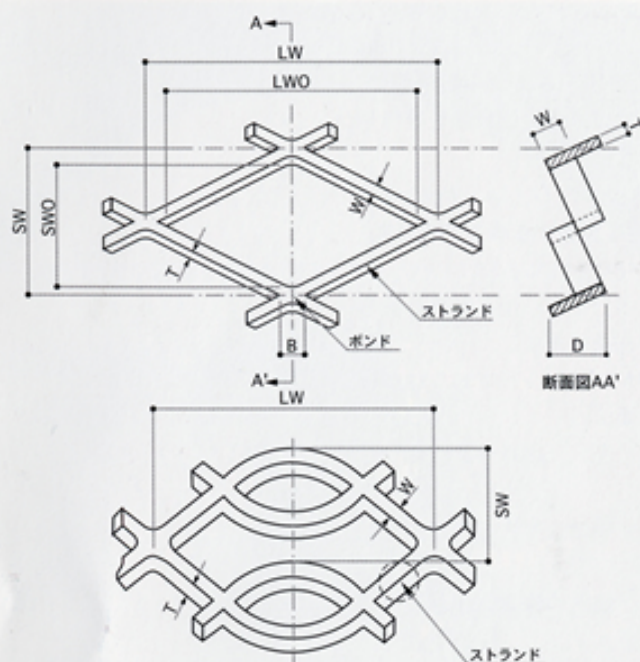
ART METAL HIGH-ART



用語について

寸法のご指定について

ご注文またはご照会の節は、右記の各項目につきご指定下さい。
特に、網目のL(製品幅)とS(製品の長さ)の方向を明示ください
ませんと、ご使用の際に逆目となりデザインのイメージが変わり
ますのでご注意下さい。



SW: メッシュの短目方向中心間距離

LW: メッシュの長目方向中心間距離

T: 板厚

W: 送り幅(刻み幅)

B: ボンド長さ

D: アートメタルの全厚

SWO: 開口部の短目方向長さ

LWO: 開口部の長目方向長さ

ストランド: メッシュの細い部分

ボンド: メッシュの交差している太い部分

引伸率: 鋼板を引伸ばした割合($SW/2W$)

開口率: 開口部の割合

$$\left(\frac{SWO \times (LWO + B)}{SW \times LW} \right) \times 100$$

ご指定頂く項目

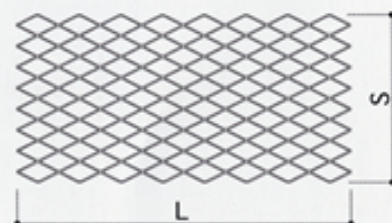
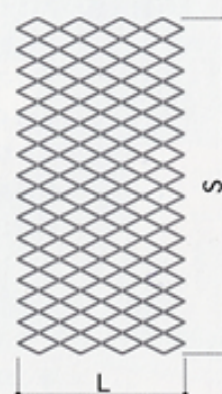
- 1.材質
- 2.メッシュ寸法 SW(mm)×LW(mm)
※ハイアートにつきましては、「呼称」をご指定下さい。
- 3.板厚 T(mm)と送り幅 W(mm)
- 4.製品の幅 L(mm)→LW方向
- 5.製品の長さ S(mm)→SW方向
- 6.製品寸法の許容差について
- 7.数量
- 8.納期
- 9.送り先
- 10.その他の条件(特記する点があれば)

製品の幅(L)と製品の長さ(S)

L: メッシュの長目方向の製品幅寸法

S: メッシュの短目方向の製品長さ寸法

※製品寸法は、L×Sでお呼び下さい。



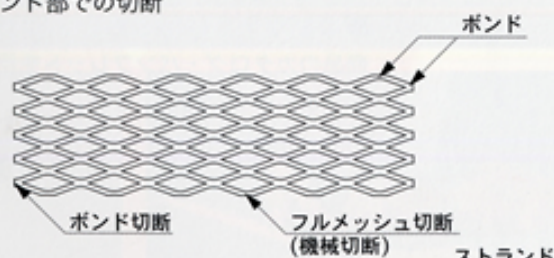
切断

ボンド切断: 網目に合せたボンド部でのL寸法の切断

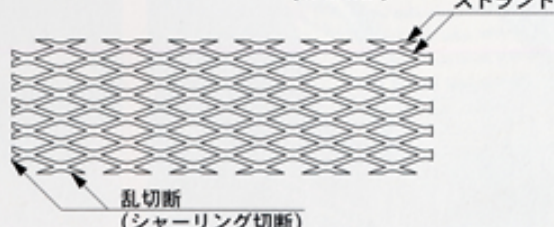
フルメッシュ切断: 網目に合せたボンド部でのS寸法の切断

乱切断: 網目に関係なしのストランド部での切断

ボンド切断
フルメッシュ切断



乱切断



形状

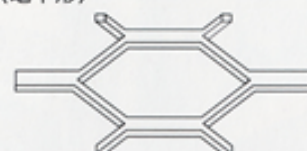
菱形: ボンド部の短いメッシュの形状

亀甲形: ボンド部の長いメッシュの形状

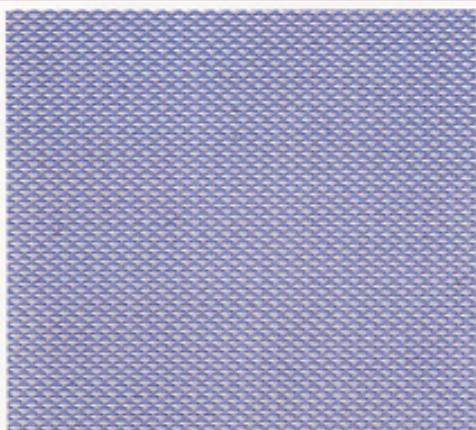
〈菱形〉



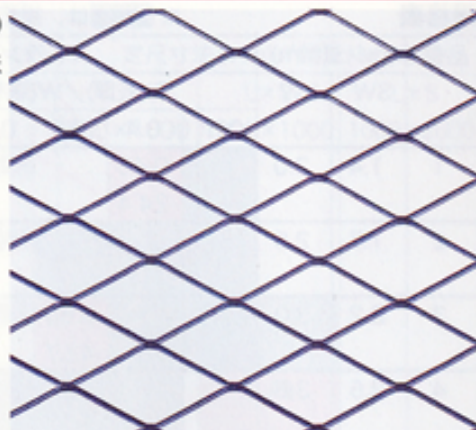
〈亀甲形〉



1.4×2
ボンデ鋼板



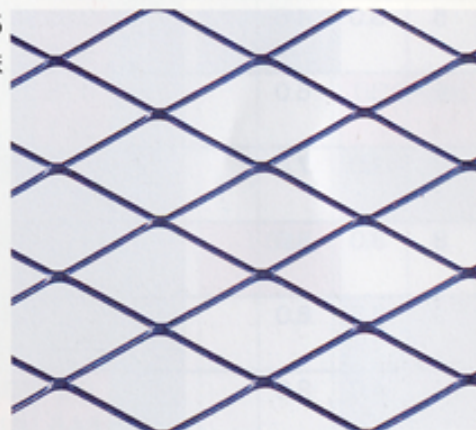
10×20
鉄



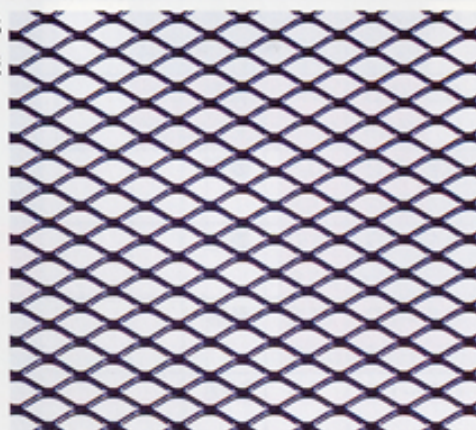
2.2×3
鉄



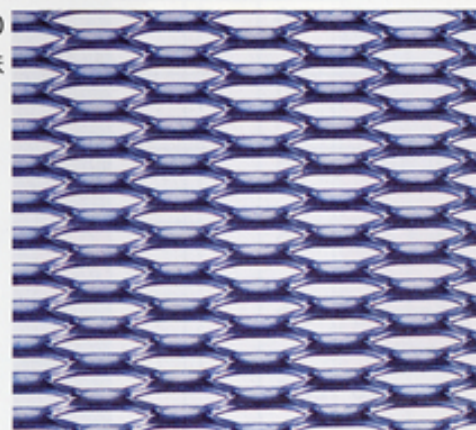
14×25
鉄



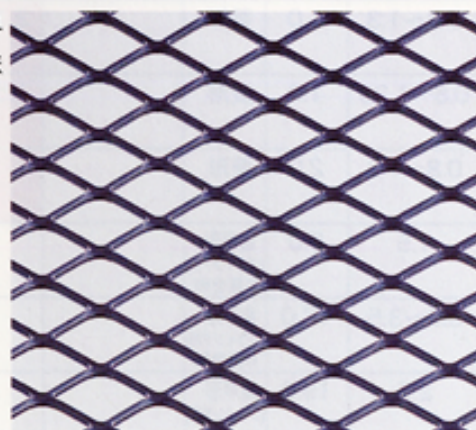
4×8
鉄



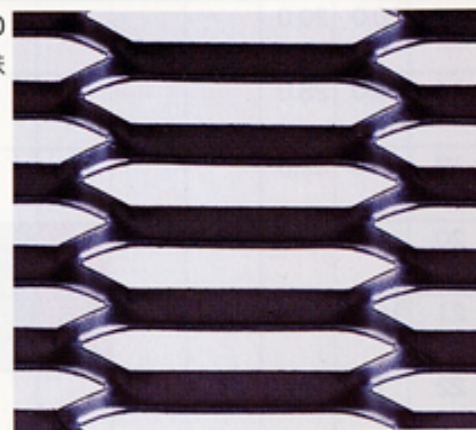
4.5×20
鉄

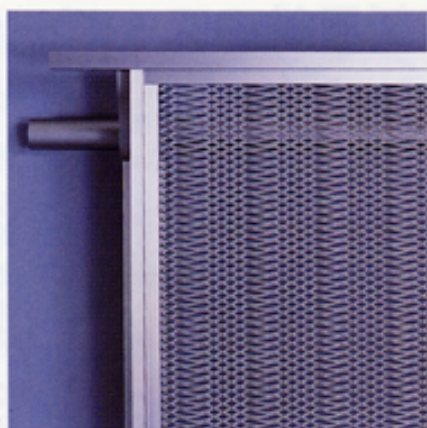


7×14
鉄



10×50
鉄



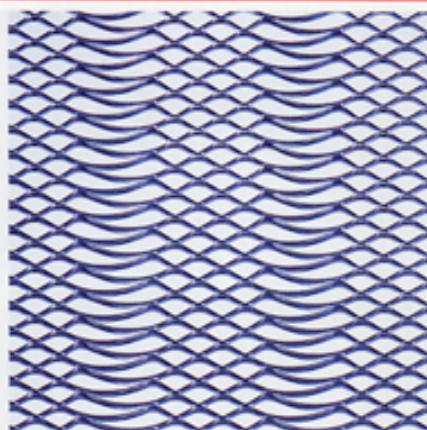


※写真は、実寸法の1/2です。

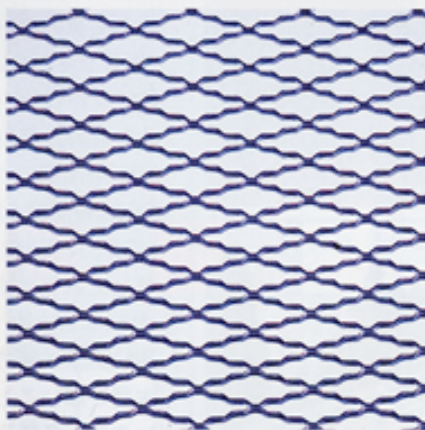
1 スズラン



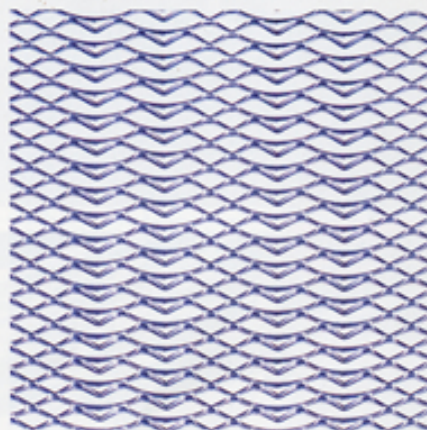
5 ヒメユリ



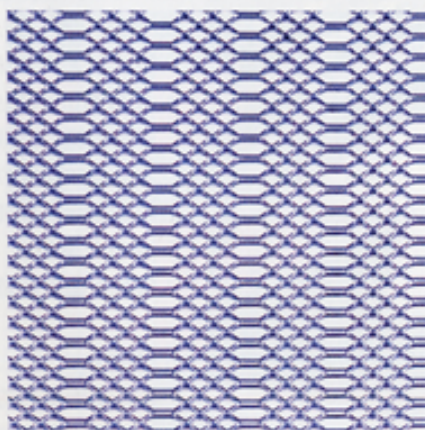
2 アザミ



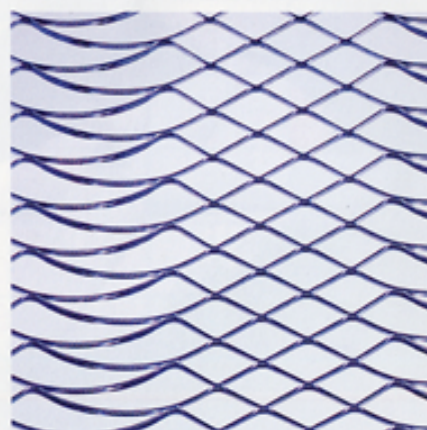
6 コスモス



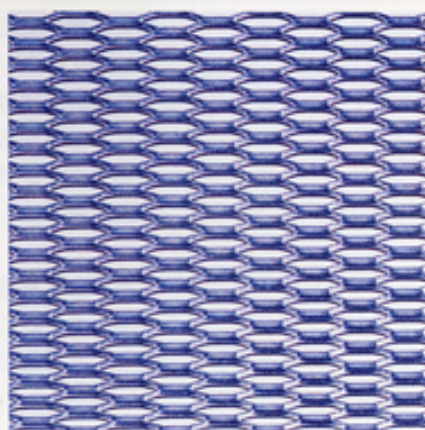
3 ノギク



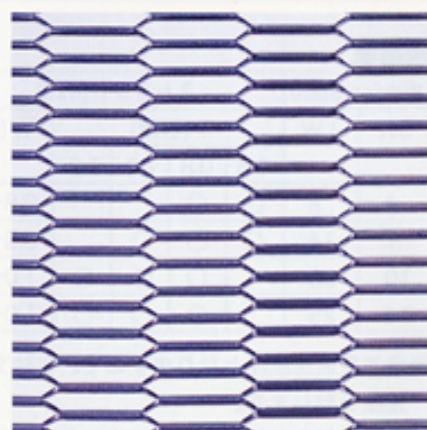
7 ユリ



4 サルビア



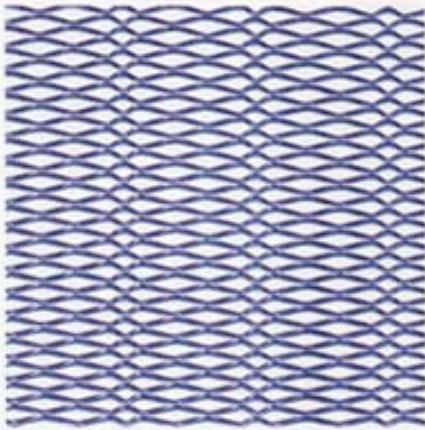
8 アヤメ



12 サクラ



9 フジ



10 シャクヤク



11 ボタン



12 サクラ



13 キク



14 ウメ

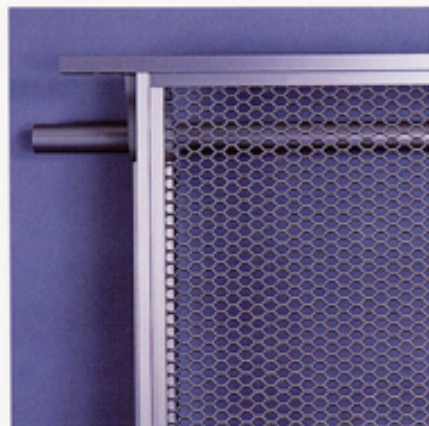


15 サザンカ

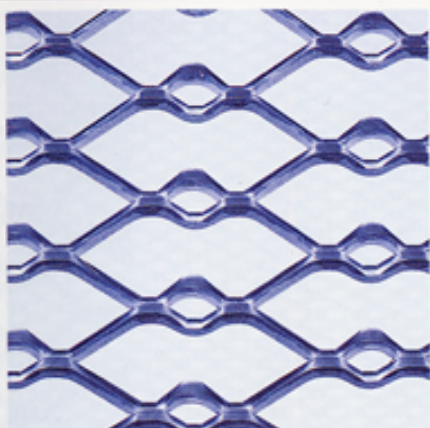


16 ナデシコ

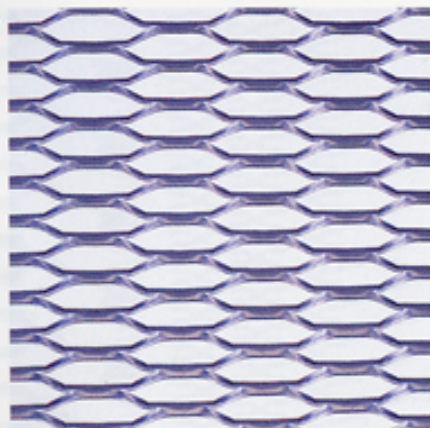




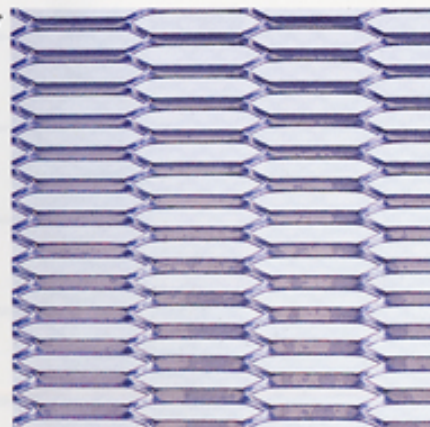
17 コブシ



18 ダリヤ



19 ハナショウブ



規格表

品番	呼称	材質	メッシュ (mm)		ストランド (mm)		寸法 (mm) L × S
			SW	LW	T(厚さ)	W(送り)	
1	スズラン	鉄	5	8	0.4~0.8	0.6~1.0	914 × 1829
		アルミ	5	8	0.4~1.0	0.6~1.1	1000 × 2000
2	アザミ	鉄	8	24	0.4~1.0	0.6~1.3	914 × 1829
		アルミ	8	24	0.4~1.0	0.6~1.3	1000 × 2000
3	ノギク	鉄	4.5	38	0.4~0.8	0.6~1.0	914 × 1829
		アルミ	4.5	38	0.4~1.0	0.6~1.8	1000 × 2000
4	サルビア	鉄	4.5	20	0.4~0.8	0.6~1.0	914 × 1829
		アルミ	4.5	20	0.4~0.8	0.6~1.0	1000 × 2000
5	ヒメユリ	鉄	5.4	40	0.4~0.8	0.6~1.0	914 × 1829
		アルミ	5.4	40	0.4~1.0	0.6~1.8	1000 × 2000
6	コスモス	鉄	5.9	40	0.4~0.8	0.6~1.0	914 × 1829
		アルミ	5.9	40	0.4~1.0	0.6~1.8	1000 × 2000
7	ユリ	鉄	10	40	0.4~1.2	0.6~1.8	914 × 1829
		アルミ	10	40	0.4~3.0	0.6~3.0	1000 × 2000
8	アヤメ	鉄	5	44	0.4~1.0	0.6~3.0	914 × 1829
		アルミ	5	44	0.4~1.2	0.6~3.0	1000 × 2000
9	フジ	鉄	4	60	0.4~0.8	0.6~1.0	914 × 1829
		アルミ	4	60	0.4~1.0	0.6~1.1	1000 × 2000
10	シャクヤク	鉄	7	28	0.4~1.0	0.6~1.3	914 × 1829
			7	28	0.4~1.0	0.6~1.8	1000 × 2000
11	ボタン	鉄	10	40	1.0~1.2	1.0~1.8	914 × 1829
		アルミ	10	40	1.0~1.2	1.3~1.5	500 × 1000
12	サクラ	アルミ	12	16	1.0~2.0	1.1~3.0	1000 × 2000
13	キク	アルミ	15	30	2.0~3.0	2.0~3.0	1000 × 2000
14	ウメ	アルミ	16	32	2.0~3.0	2.0~3.0	1000 × 2000
15	サザンカ	鉄	20	40	1.0~1.2	1.0~1.8	914 × 1829
		アルミ	20	40	1.0~2.0	1.1~3.0	1000 × 2000
16	ナデシコ	鉄	8	16	0.4~1.0	0.6~1.3	914 × 1829
		アルミ	8	16	0.4~1.0	0.6~1.4	1000 × 2000
17	コブシ	鉄	22	75	2.3~3.2	2.5~3.5	1524 × 3048
		アルミ	22	75	2.0~3.0	2.0~3.0	1524 × 3048
18	ダリヤ	鉄	8	36	0.5~1.2	0.6~3.0	914 × 1829
19	ハナショウブ	鉄	7	50	0.5~1.2	0.6~4.0	914 × 1829
		アルミ	7	50	0.8~1.2	1.0~4.0	1000 × 2000

※全て受注生産品となりますので、ご注文を頂いた上で生産を致します。

※上記以外のご指定がございましたらご相談下さい。

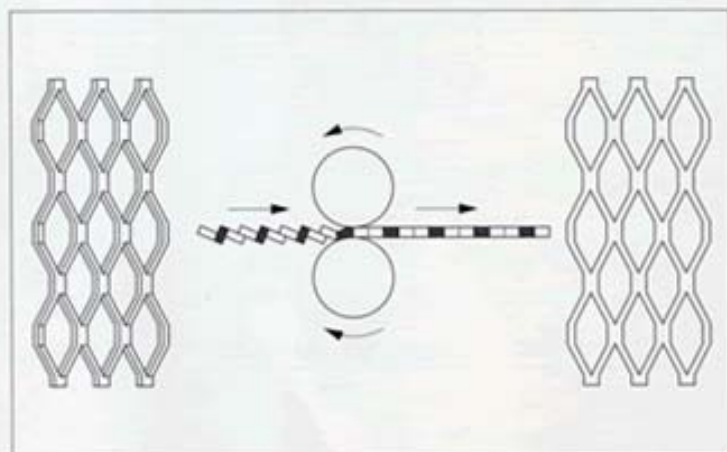
フラット加工

特徴

アートメタルは、表面が隆起している特徴がございますが、お客様の用途によって問題となる場合がございます。

そのような場合、フラットロール機で加工する事により、網全体が同一平面となったフラットアートメタル製品(平形)を製造する事が出来ます。

6×12



フラット加工範囲

材質	板厚(mm)	寸法L×S(mm)
鉄	0.4～1.2	1829×914以内
ステンレス	0.5～1.0	1000×2000以内
アルミ	0.5～1.0	

※上記「板厚」は、フラット加工前の板厚を意味します。

※上記以外のご指定がございましたらご相談下さい。

二次加工品について

メッキ・塗装・コーティング・その他

種類

- 電気メッキ ユニクロ・ジंकロメッキ等
- 塗装 ポリエステル・エポキシ系樹脂の塗装
- コーティング ポリエチレン・ナイロン・テフロン樹脂コーティング
- その他 アルマイト処理等

製品の多種多様な用途による表面処理加工も場合によって対応可能となっておりますので、お引合いがございましたら気軽にご相談下さい。

ユニクロメッキ



ジंकロメッキ



ポリエステル樹脂



ご注意とお願い

本資料は、製品の代表的な特性や性能を説明するためのものであり、「規格」の規定事項として明記したものの以外は、保障を意味するものではありません。

本資料に記載されている製品写真の色は、実際の製品と異なる場合がございます。

本資料に記載されている情報の誤った使用または不適切な使用によって生じた損害につきましては、責任を負いかねますのでご了承下さい。

また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、各担当部署にお問い合わせ下さい。